Multi Line Assist

Bestückassistenz & Inspektion für THT-Montagestationen

- · visuelle Werkerführung durch Projektionseinheit
- · permanente optische Kontrolle in Echtzeit mit Kamera
- · drei verschiedene Bildfeldgrößen und Auflösungen
- · MagicLight-Technologie zur perfekten Ausleuchtung
- · Anbindung an MES-Systeme





Technische Spezifikationen

Bestückassistenz

· visuelle Werkerführung durch Projektion von Informationen in das Sichtfeld des Bedieners







Inspektion

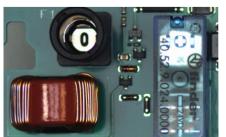
- · permanente optische Kontrolle in Echtzeit oder Endkontrolle am Ende der Bestückung
- · Vollständigkeitsprüfung, Positions- und Farberkennung
- · Anwesenheit, Lagerichtigkeit, Polarität und Beschriftung (OCR)















MagicLight-Technologie

- · Top- und Seitenbeleuchtung für idealen Bildkontrast
- · klein Blitzen bei Beleuchtungswechsel
- · bis zu 50 % Störlichtunterdrückung
- · unterschiedliche Bildhelligkeiten bei konstanter Beleuchtung
- · gedimmte Bestückung



ohne MagicLight

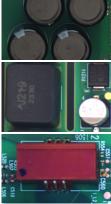








mit MagicLight



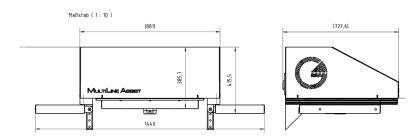


Technische Spezifikationen

MES/Industrie 4.0

- · flexible Datenschnittstellen für MES- und Traceabilityanbindungen
- · Datenmanagement und umfassende Fehlerauswertung über PILOT

Aufstellzeichnung





Technische Daten				
Beleuchtung	LED Top- und Seitenbeleuchtung			
	MagicLight-Technologie			
	Lichtfarbe 4.000 Kelvin (Neutralweiß)			
	Beleuchtungsstärke auf Arbeitsfläche ca. 2.500 Lux			
Sichtfeld & Erkennungs- genauigkeit	Brennweite	Sichtfeld	Auflösung	Erkennungsgenauigkeit*
	35 mm	660 mm x 450 mm	81 µm/Pixel	0,7 mm
	50 mm	475 mm x 320 mm	58 µm/Pixel	0,6 mm
	75 mm	300 mm x 200 mm	37 µm/Pixel	0,5 mm
Kamera	47 Megapixel, Farbe			
Max. Inspektionshöhe	100 mm			
Monitor	24" oder 32"			
Projektor	Full HD DLP Laserprojektionseinheit			
Integration	Selbstintegration: Integration an Bestandstisch			
	Tischlösung: Komplettlösung mit höhenverstellbarem Tisch			
	Auftischlösung: Auftischgestell für Bestandstisch			
	Arbeitsabstand zum Prüfling 1310 mm			
Modulgewicht	45 kg (mit Seitenbeleuchtung und Haltewinkeln)			
Energiebedarf	230 VAC/0,5 kVA			
Betriebssystem	Windows 11			
	i7, 32 GB RAM, 512 GB SSD			
	Integriert in Grundmodul			

^{*} Die Erkennungsgenauigkeit bezieht sich auf Erfahrungswerte aus der Praxis (z.B. Inspektion kleiner Merkmale wie Beschriftungen, Polmarken, Datamatrix-Codes). Bei optimalen Bedingungen verbessert sich die Erkennungsgenauigkeit.



GÖPEL electronic GmbH

Göschwitzer Str. 58/60 07745 Jena · Deutschland

03641 · 6896 0 Fon 03641 · 6896 944 Fax ☑ inspection.sales@goepel.com www.goepel.com